

linea **COR**

produktai Corten plieno apdirbimui



ds-COR
paviršiaus nuriebalintojas

TECHNINIS APRAŠYMAS

ds-COR paviršiaus nuriebalintojas

Svarbu: prieš naudodamiesi šiuo produktu, atidžiai perskaitykite instrukcijas etiketėje.

LAIKYTI VAIKAMS NEPASIEKIAMOJE VIETOJE

ds-COR yra puikus produktas riebalų ir nešvarumų padengtų metalinių paviršių nuriebalinimui. COR-TEN plieno atveju, medžiaga gali būti atvežta iš gamyklos su dideliu kiekiu priemaišų - riebalai ir nešvarumai, dengiantys paviršių. Jei rūdžių aktyvatorius act-COR dedamas tiesiai ant tokio paviršiaus (nenuvalyto), jūs greičiausiai patirsite nepageidaujama vėlesnės oksidacijos rezultatų ir problemų (gali atsirasti sričių, kurios tik iš dalies oksiduojasi). Norint, kad aktyvatorius veiktų numatytu būtu, būtina pašalinti visus paviršiaus nešvarumus su ds-COR. Be to, riebalų šalinimo priemonė ds-COR, dėl savo cheminės sudėties taip pat palengvins tolesnę oksidaciją. Ds-COR turi būti tepamas tik ant CorTen ar paprasto plieno, ant kurio nėra gamyklinio šlako, o tai reiškia, kad plienas turi būti pagamintas šalto valcavimo būdu.

KAIP NAUDOTI

Naudojant šį gaminį, rekomenduojama mūvėti ir pirštines, ir akinius. Užpurškite ds-COR atsižvelgiant į purvo kiekį, kurį rasite ant lakšto užtikrinant, kad jis būtų visiškai padengtas nuriebalintoju; tada palikite 5-10 minučių, bet niekada neleiskite skysčiui išdžiūti ant paviršiaus. Pasibaigus laukimo laikui, nuvalykite likusį gaminį audiniu ar pramoniniu popieriumi. Jei vis dar liko nešvarumų, turėtumėte procesą pakartoti.

TEMPERATŪRA NAUDOJIMO METU

Optimali temperatūra **ds-COR** panaudojimo metu turėtų būti tarp 10 – 30 °C

EFEKTYVUMAS

Nuo 20 iki 25 m² iš vieno **ds-COR** litro

LAIKYMAS

Talpyklę laikykite sausoje ir gerai vėdinamoje vietoje ir įsitikinkite, kad po naudojimo ji tinkamai uždaryta.

Baigę naudoti riebalų šalinimo priemonę, būtinai išvalykite visus buvusius įrankius naudokite dideliu kiekiu vandens ir leiskite jiems išdžiūti.

ŽINOTI: ds-COR“ gali dažyti stiklą ir anoduotą aliuminį.

FIZINĖS SAVYBĖS:

Sudėtis: Nejoninės paviršiaus aktyviosios medžiagos, sekvestrantai, deguonimi prisotintas tirpiklis, rūdžių inhibitoriai, šarminės mineralinės druskos.

Produkto rūšis – skystas; Spalva - fluorescencinė geltona; Gryno produkto pH – 13;
Tankis - 1 052 esant 20 ° C; Užsidegimo temperatūra: - Nėra

Trumpas gidas

Pilnas Corten plieno apdorojimas susideda iš metalo paviršiaus nuvalymo, po to panaudojant oksidų aktyvatorių + patinos fiksatorių + lakus.

1. Nuvalyti ir nuriebalinti paviršių ir nuvalyti šiukšles.
2. Jei Corten metalas storesnis nei 2 mm, būtina pašalinti paviršiaus kietąjį šlaką panaudojant **dx-COR** tirpiklį.
3. Dviem sluoksniais padengti aktyvatorių **act-COR**. Prieš tepant antrą sluoksnį, palaukti mažiausiai 60 min.
4. Po 24 valandų padengti 2-3 sluoksniais padengti fiksatorių **bp-COR**. Kiekvienam sluoksniui leisti nudžiūti po 90 min., užtepus kiekvieną iš sluoksnių.
5. Esant poreikiui po 24 valandų 2 sluoksniais padengti bz-COR laką. Kiekvienam sluoksniui leisti 3-4 valandas džiuoti (**tik vidaus naudojimui**).