

# *linea COR*

produktai Corten plieno apdirbimui



**act-COR**  
oksidacijos aktyvatorius

**TECHNINIS APRAŠYMAS**

## **act-COR oksidacijos aktyvatorius**

### **ĮSPĖJIMAS**

Prieš naudojantis šiuo gaminiu ir siekiant maksimalaus efektyvum, nuo storesnio nei 2mm Corten plieno paviršiaus kietojo šlako atplaišos turi būti visiškai pašalintos.

### **LAIKYTI VAIKAMS NEPASIEKIAMOJE VIETOJE**

### **KAIP NAUDOTI**

Prieš pradėdant naudoti rūdžių aktyvatorių, apdirbimo paviršius turi būti visiškai švarus, be dažų, riebalų ar kitų medžiagų likučių.

Prieš naudojimą suplakti, kad konsistencija taptų tolygi.

Įpilkite **act-COR** į purkštuvą, tolygiai papurkškite ant paviršiaus, kurį norite aktyvuoti ir padengti rūdimis. Norint išgauti kuo vienodesnį oksidacijos toną, apipurškus naudokite poroloninį volelį skysčio tolygiam paskirstymui. Po 30 min. įsitikinus, kad paviršius visiškai sausas, galima užpurkšti antrą kartą. Po to palaukti, kol pamatysime skirtingus atspalvius, kuriuos įgaus Corten metalas. Po maždaug 10 valandų pamatysite jau aprūdijusį paviršių, tačiau reikės palaukti 1-2 dienas, kad išryškėtų spalvos ir jų tonai. Jei norėsite intensyvesnio rūdžių efekto, galite dar kartą iš naujo išpurkšti paviršių po 3-4 dienų. Rūdžių atsiradimas priklausys nuo keleto skirtingų veiksnių – panaudojimo būdo, drėgmės ir pan.

### **TEMPERATŪRA NAUDOJIMO METU**

Optimali temperatūra **act-COR** panaudojimo metu turėtų būti tarp 12 – 26 °C (paviršius taip pat turi būti tokios pat temperatūros). Galutinis darbas ir spalva gali kisti priklausomai nuo skirtingų sąlygų.

### **VALYMO BŪDAS**

Gausiai nuplaukite vandeniu visus panaudotus elementus.

### **EFEKTYVUMAS**

Nuo 20 iki 22 m<sup>2</sup> iš vieno **act-COR** litro (naudojant dviems sluoksniams)

### **DŽIŪVIMO LAIKAS**

Džiūvimo laikas svyruoja nuo 30 iki 45 minučių, priklausomai nuo drėgmės, temperatūros ir darbo vietos (patalpose ar lauke).

### **SVARBŪS PASTEBĖJIMAI**

Šis produktas yra jautrus šviesai, todėl reikia atkreipti dėmesį į rūdžių susidarymo eigą. Rūdijimo procesas bus greitesnis ir spalvų tonai keisis priklausomai nuo vietos (patalpose ar lauke), šviesos intensyvumo. Pvz., esant fluorescentinei šviesai 2 metrų atstumu, rūdijimo procesas bus greitesnis ir tamsiai raudonos spalvos tonai atsiras anksčiau.

## Trumpas gidas

Pilnas Corten plieno apdorojimas susideda iš metalo paviršiaus nuvalymo, po to panaudojant oksidų aktyvatorių + patinos fiksatorių + lakus.

1. Nuvalyti ir nuriebalinti paviršių ir nuvalyti šiukšles.
2. Jei Corten metalas storesnis nei 2 mm, būtinai pašalinti paviršiaus kietąjį šlaką panaudojant **dx-COR** tirpiklį.
3. Dviem sluoksniais padengti aktyvatorių **act-COR**. Prieš tepant antrą sluoksnį, palaukti mažiausiai 60 min.
4. Po 24 valandų padengti 2-3 sluoksniais padengti fiksatorių **bp-COR**. Kiekvienam sluoksniui leisti nudžiūti po 90 min., užtepus kiekvieną iš sluoksnių.
5. Esant poreikiui po 24 valandų 2 sluoksniais padengti bz-COR laką. Kiekvienam sluoksniui leisti 3-4 valandas džiūti (**tik vidaus naudojimui**).